

四分制验布

布匹的检验方法常见的是"四分制(FOUR POINT SYSTEM)评分法"。在这个"四分制评分法"中,对于任何单一疵点的最高评分为四分。无论布匹存在多少疵点,对其进行的每直线码数(Linear yard)疵点评分都不得超过四分。

对于经纬和其他方向的疵点将按以下标准评定疵点分数:

一分: 疵点长度为 3 寸或低于 3 寸

两分: 疵点长度大于 3 寸小于 6 寸

三分: 疵点长度大于 6 寸小于 9 寸

四分: 疵点长度大于 9 寸

对于严重的疵点,每码疵点将被评为四分。例如:无论直径大小,所有的洞眼都将被评为四分。

对于连续出现的疵点,如:横档、边至边色差、窄封或不规则布宽、折痕、染色不均匀等的布匹,每码疵点应被评为四分。

每码疵点的评分不得超过四分。

评定布匹等级的其他考虑因素

屡犯的疵点:

1. 任何重覆和/或不断出现的疵点都将构成屡犯的疵点。对每码布匹出现的屡犯的疵点都必须处以四分。
2. 无论疵点分数是多少,任何有十码以上布匹含有屡犯的疵点的卷,都应当被定为不合格。

全幅宽度疵点:

3. 每 100 平方码内含有多于四处全宽疵点的卷,不得被评定为一等品。
4. 平均每 10 个直线码数内含有一个以上重大疵点的卷将被定为不合格,无论 100 码内含多少疵点。
5. 在头三码或末三码内含有一个重大的疵点的卷都应定为不合格。重大疵点将被视为三分或四分的疵点。
6. 如果布匹在一个织边上出现明显的松线或紧线,或在布匹主体上出现波纹、皱纹、折痕或折缝,这些情况导致在按一般方式展开布匹时,布匹不平整,这样的卷都不能被评为一等品。

布匹宽度:

7. 检验一卷布匹时,对其宽度至少要在开始、中间、和最后时检查三次。如果某卷布匹的宽度接近规定的最小宽度或布匹的宽度不均匀,那么就要增加对该卷宽度的检查次数。
 8. 如果卷宽度少于规定的最低采购宽度,该卷将被定为不合格。
 9. 对梭织布而言,如果宽度比规定的采购宽度宽 1 寸,该卷将被定为不合格。但是对于弹性的梭织布匹来说,即使比规定的宽度宽 2 寸,也可以被定为合格。
- 对针织布而言,如果宽度比规定的采购宽度宽 2 寸,该卷将被定为不合格。但是对于拉架针织布匹来说,即使比规定的宽度宽 3 寸,也可以被定为合格。
10. 布匹的总体宽度是指从一端外部织边到另一端外部织边的距离。

可剪裁的布匹宽度是指除去布匹织边和/或定型机针孔、布匹主体上未染印的、未上涂层的或其他未经过处理的表面部分而量度出的宽度。

TESTCOO

色差评定:

11. 卷与卷及批与批的色差不得低于 AATCC 灰度表中的四级。
12. 在布匹检验过程中从每卷中取 6 寸-10 寸宽的色差布板, 检验员将使用这些布皮来比较同卷内的色差或不同卷之间的色差。
13. 同卷内边对边, 边至中或布头对布尾的色差不得低于 AATCC 灰度表中的四级。对于受检的卷, 出现这类色差疵点的每码布将被评为四分。
14. 如果接受检验的布料与事先提供的被认可样品不符, 其色差必须低于灰度表中的 4-5 级, 否则此批货物将被定为不合格。

卷长度:

15. 如果卷的实际长度与标签上注明的长度偏差 2% 以上, 该卷将被定为不合格。对于出现卷长度偏差的卷不再评定其疵点分数, 但是须在检验报告上注明。
16. 如果所有抽查样品的长度总和与标签注明的长度偏差 1% 或以上, 整批货物将被定为不合格。

接合部分:

17. 对梭织布匹而言, 整卷布匹可以由多个部分连接而成, 除非购买合同中另有规定, 如果某卷布匹中含有长度低于 40 码的接合部分, 该卷将被定为不合格。
- 对于针织布匹而言, 整卷布匹可以由多个部分连接而成, 除非购买合同中另有规定, 如果某卷布匹中含有一个重量低于 30 磅的接合部分, 该卷将被定为不合格。

弓纬:

18. 对梭织和针织布匹而言, 出现大于 2% 弓纬和斜折的所有印花布匹或条纹布匹; 和出现大于 3% 歪斜的所有灯芯布匹的卷都不能被定为一等品。

歪斜:

19. 对于梭织布匹而言, 出现大于 2% 歪斜的所有印花布和条纹布匹, 和出现大于 3% 歪斜的所有灯芯布匹的卷都不能被定为一等品。
20. 对于针织布匹而言, 出现大于 5% 歪斜的所有灯芯布匹、印花布匹都不能被定为一等品。

布匹气味:

21. 所有散发出臭味的卷都不能通过检验。

洞眼:

22. 通过导致布匹破损的疵点, 无论破损尺寸的大小, 都应被评为 4 分。一个洞眼应包括两根或两根以上的断纱。

手感:

23. 通过与参照样品进行对比检验布匹的手感。如果出现明显的差异, 该卷布匹将被定为二等品, 每码评为 4 分。如果所有卷的手感都达不到参照样品的程度, 将暂停检验, 暂不评定分数。

评分的计算:

原则上每卷布经检查后, 便可将所得的分数加起来。然后按接受水平来评定等级, 但由于不同的布封便须有不同的接受水平, 所以, 若用以下的公式计算出每卷布匹在每 100 平方码的分数, 而只须制订一在 100 平方码下的指定分数, 便能对不同布匹作出等级的评定。

$(\text{总分} \times 36 \times 100) / (\text{受检码数} \times \text{可裁剪的布匹宽度}) = \text{每 100 平方码的分数}$

不同布种的接受水平

梭织面料	单卷每 100 平方码要求分数	整批每 100 平方码要求分数
全人造布匹, 聚酯/尼龙/醋酸纤维制品, 衬衫衣料, 纺人造纤维织物, 精纺毛料	20	16
粗斜纹棉布, 帆布, 府绸/牛津条纹或方格纹棉布, 衬衫衣料, 纺人造纤维织物, 毛织品, 条纹或格子花纹的布/染成的靛青纱 所有专用布匹, 提花织物/多比灯芯绒/天鹅绒/伸展粗斜纹棉布/人造布匹/混纺	28	20
亚麻布, 薄细棉布	40	32
多皮奥尼丝绸/轻丝绸	50	40
针织面料		
全人造布匹, 聚酯/尼龙/醋酸纤维制品 人造丝, 精纺毛料, 混纺丝绸	20	16
全专业布匹, 提花织物/多比灯芯绒 纺人造纤维织物, 毛织品, 染成的靛青纱 丝绒/斯潘德克斯	25	20
基本针织布匹 (精梳棉布/混纺棉布)	30	25
基本针织布匹 (经梳毛机梳理过的棉布)	40	32

超过指定分数的单卷布匹应被定为二等品。如果整批布匹的平均评分超过了指定的分数水平, 则该批布匹应被视为未通过检验。

抽样程序

选择待检卷完全是随机挑选。

纺织厂需要在一批布匹中最少有 80% 的卷已打包时, 向检验员出示货物装包单。检验员将从中挑选受检卷。

一旦检验员选定待检卷, 不得再对待检卷数或已被挑选受检的卷数进行任何调整。

检验期间, 除了称重和核对颜色之外, 不得从任何卷中截取任何码数的布匹。

对接受检验的所有卷布匹都定等级, 评定疵点分数。