



VR验厂-贸易商的新选择

近日，英国一大型服装采购商在体验了测库的VR全景验厂之后赞不绝口，并宣布他们后续的100多个工厂审核将全部采用VR全景验厂。

VR验厂不仅直观展示供应商的整体环境，充分体现工厂管理的优势和劣势，还为客户提前预知风险，避免后续出现产品质量、合规性和安全性等问题，促进采购商与供应商的长期合作。

点击查看：[VR验厂样板报告](#)

VR验厂如何实施的呢？

01

基本概况了解和合法性风险检查

审核人员将通过现场走访、管理人员访谈和资料查看，了解工厂的基本概况，包括地址、面积、人员、设备、流程、主要市场和客户，以及产能等，并重点通过有关证件证书的检查来了解其合法性风险，例如营业执照、生产许可、环评和验收、建筑备案和消防验收等。



02

基本质量管理要求的建立和实施

审核人员将对工厂的最基本的质量管理要求的建立和实施情况进行检查，包括进料、过程和成品检验的实施，变更的控制，不良品的控制，异物污染风险、量测设施和人员培训等，来核实工厂是否有最基本的生产过程中的质量保证。



03

现场的VR展示和评价

1) 360度完整真实展示工厂的生产布局、流程、设施、现场管理的情况。除了客人自身可以看到的外，结合实际场景，审核人员会加上对现场的生产管理和质量管理的优缺点进行一些专业评价，协助客户对工厂的现场管理能力及风险有更清晰的理解。

2) 审核人员同时结合真实的场景，对现场一些基本的职业健康安全管理实践进行评价，协助客户从另外一个维度来了解工厂。

[了解更多](#)



04

3D报告形成

通过上述过程，形成了包含360实景展示加上专业评价的实景报告，以及信息收集和验证所形成的PDF报告，两份报告的结合，使得客户对工厂的了解更加的直观、深入、全面。

05

客户反馈以及进一步行动

针对审核中发现的问题，客户可以结合实际的情况，让工厂实施改进。审核员根据客户要求准则，监督改进，包括desktop 和实地的follow up。

